



# PORTA-MILKER

## INSTRUCTION MANUAL



# PORTA-MILKER SET-UP INSTRUCTIONS

## Section 1 PORTA-MILKERS SHIPPED BY UPS

### INSPECTION

**Step 1** Unpack all boxes. Inspect and identify all parts. Separate Use & Care manuals should be supplied with the Vacuum Pump, Electric Motor and Gas Engine. Report any shortage immediately.

### HANDLE

**Step 2** Attach handle to tank platform with four 5/16" x 1" machine bolts including 5/16" flat and lock washers.

### VACUUM PUMP

**Step 3** Set vacuum pump on tank platform and attach rubber coupling to pump and tank nipples and fasten with 2 hose clamps. Fasten pump to platform with four 5/16" x 1-1/2" machine bolts including 5/16" flat washer and 5/16" lock washers. Tighten securely.

### MOTOR or ENGINE

**Step 4** Mount 1 HP electric motor on tank platform with four 5/16" x 1" machine bolts using flat and lock washers. Do not tighten. If a 6 HP gasoline engine is supplied, secure it to the adjustable slide base already mounted to the tank. Do not tighten. Attach # A31 V-belt to pump pulley and electric motor pulley. (Attach a # A34 V-belt if a gasoline engine is supplied.) Slide motor or engine until the V-belt is snug, not tight, and lined up squarely. Tighten the 4 engine or motor mount bolts securely .

### BELT GUARD

**Step 5** Attach expanded metal belt guard to tank platform with two 5/16" x 1" machine bolts with flat and lock washer.

### VACUUM REGULATOR

**Step 6** Attach vacuum relief valve (or optional Coburn vacuum controller) to 1-1/4" threaded opening using pipe thread sealer.

### VACUUM GAUGE & STALL COCK

**Step 7** Attach 1/2" x 12" galvanized pipe into threaded 1/2" opening in tank platform using pipe thread sealer. Attach galvanized tee to the pipe.

**Step 8** Attach vacuum gauge to the top opening of the galvanized tee using pipe thread sealer. Use proper wrench on brass fitting. Do not tighten by twisting on gauge body or damage may occur.

**Step 9** Attach stall cock to side opening of galvanized tee using pipe thread sealer. See Photo #2.

**Step 10** Refer to the vacuum pump instruction manual. Fill the vacuum pump oil reservoir with oil by removing the rubber plug on the top and adding vacuum pump oil as directed. **If using a 6 HP gasoline engine, refer to its instruction manual. Fill the crankcase with oil per instructions.** Also, add fuel to the gas tank. The Porta-Milker is now ready for operation.

## Section 2 PORTA-MILKERS SHIPPED BY TRUCK

**Step 1** When shipped by truck, the Porta-Milker is almost fully assembled. Unpack the boxes carefully and inspect and identify all parts .

**Step 2** Attach handle to vacuum tank platform with four 5/16" x 1" machine bolts using 5/16" flat and lock washers. Tighten securely .

**Step 3** Attach vacuum gauge to top of 1/2" x 12" galvanized pipe using pipe thread sealer.

**Step 4** Refer to the vacuum pump instruction manual. Fill the vacuum pump oil reservoir with oil by removing the rubber cap on the top and adding vacuum pump oil as directed. See Photo#11. **If using a 6 HP gasoline engine, refer to its instruction manual. Fill the crankcase with oil per instructions.** Also, add fuel to the gas tank. The Porta-Milker is now ready for operation.

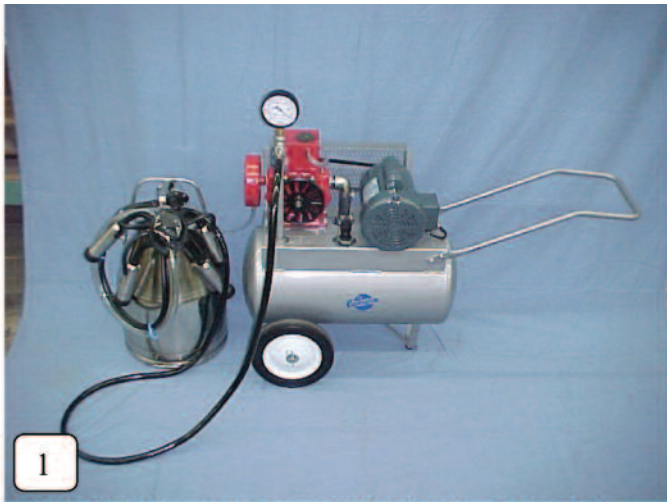
The  Company, Inc.  
P.O. Box 147  
Whitewater, Wisconsin 53190  
[www.coburn.com](http://www.coburn.com)

Toll-Free  
**1-800-776-7042**  
Phone: 262-473-2822  
Fax: 262-473-3522

# PHOTO GUIDE

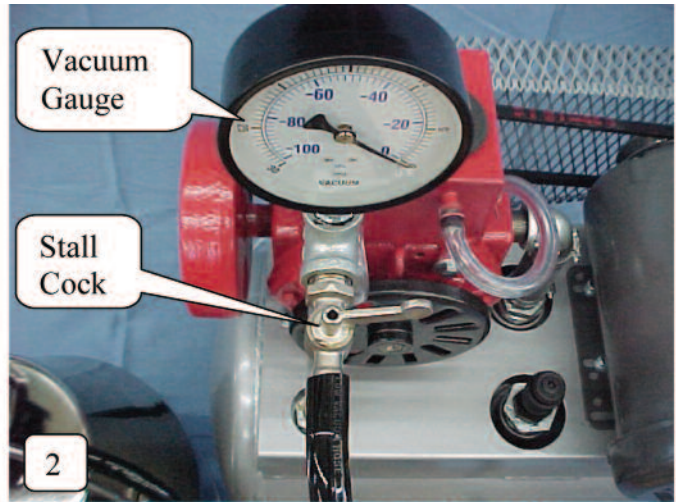
# PORTA-MILKER

## INSTRUCTION MANUAL



1

3005003 Base Unit w/ 3005113 Bucket & Lid, using 3005205 Milking Cluster Assembly.

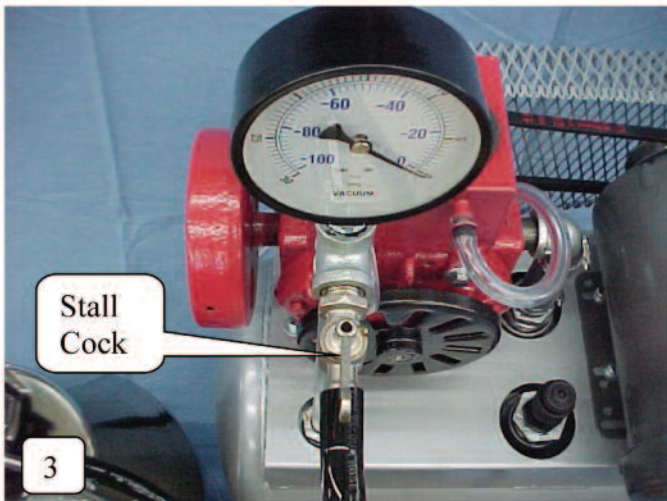


Vacuum Gauge

Stall Cock

2

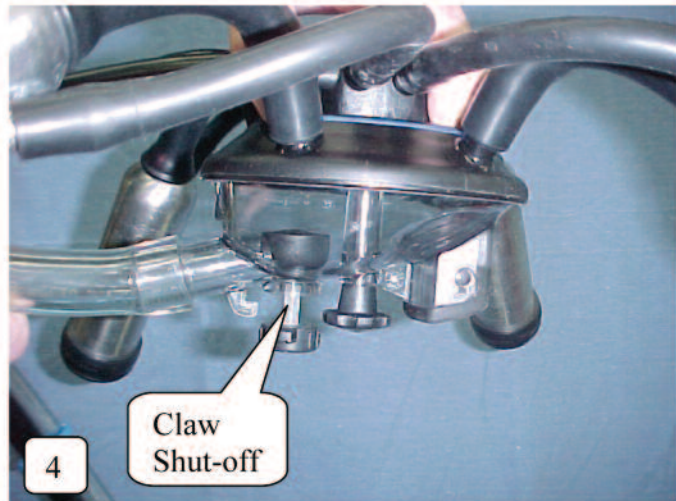
Stall Cock shown in closed position. (No vacuum supplied to bucket assembly)



Stall Cock

3

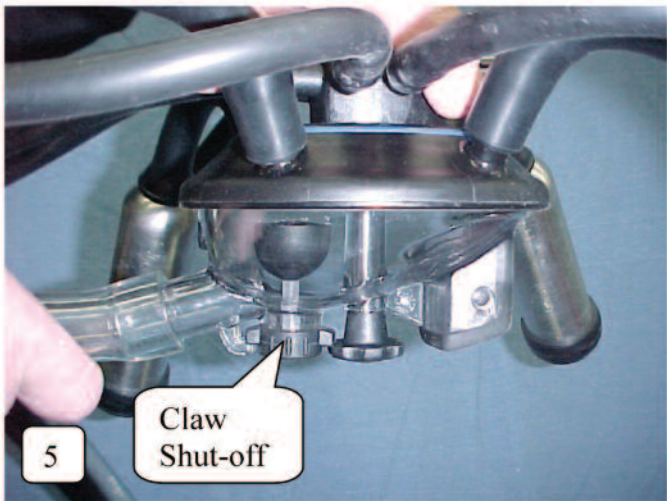
Stall Cock shown in open position. (Vacuum is supplied to bucket assembly)



Claw Shut-off

4

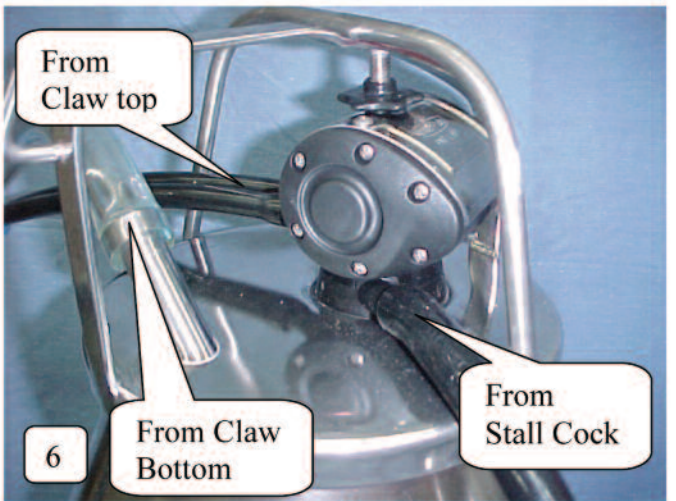
Claw Shut-off shown in closed position. (No vacuum supplied to teat cup ends)



Claw Shut-off

5

Claw Shut-off shown in open position. (Vacuum is supplied to teat cup ends)



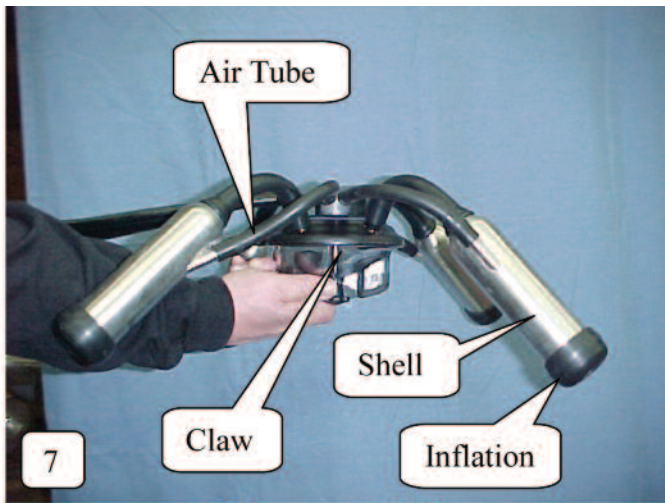
From Claw top

From Claw Bottom

From Stall Cock

6

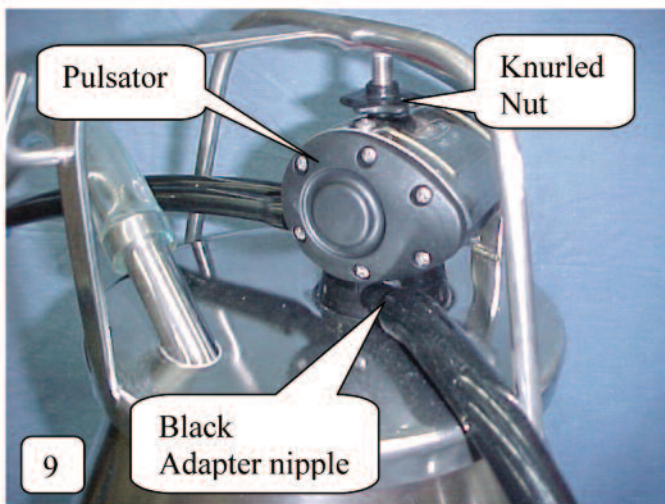
Hose connections at bucket.



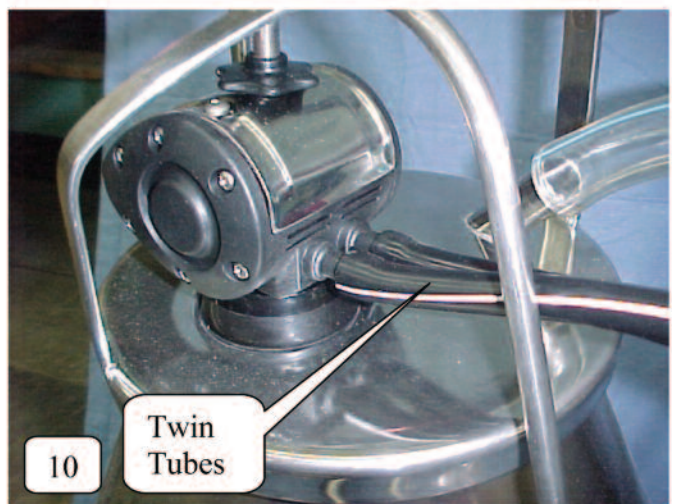
Cluster assembly.



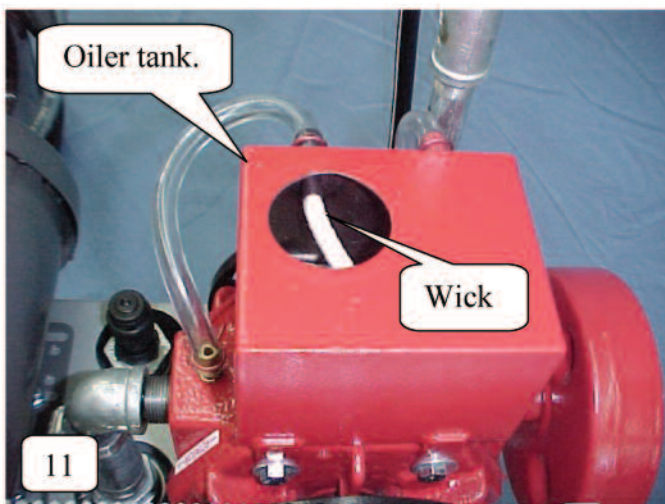
Twin tubing from pulsator.



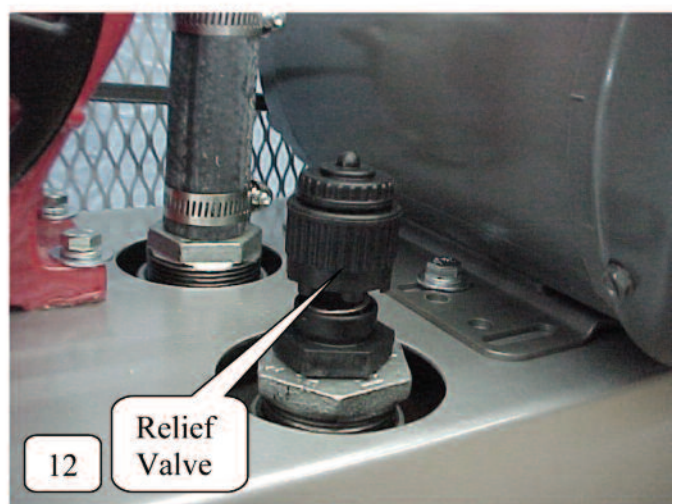
Pulsator and black adapter nipple.



Twin tube connection to pulsator.



Oiler tank of vacuum pump. (Plug shown removed)  
**IMPORTANT:** Read Conde Manual supplied.



Relief Valve.

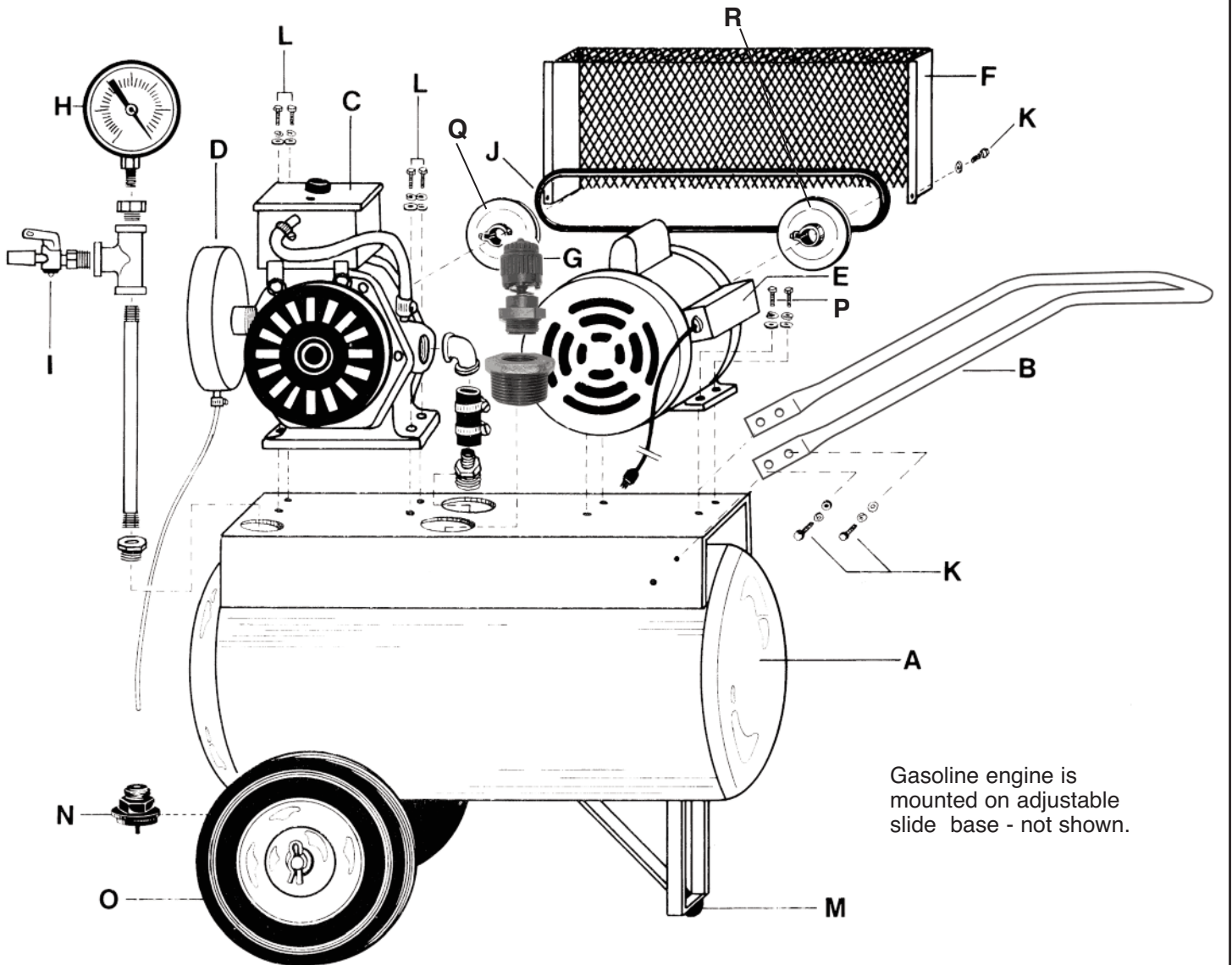
**The Coburn<sup>®</sup> Company, Inc.**

P.O. Box 147 Whitewater, Wisconsin 53190  
[www.coburn.com](http://www.coburn.com)

Toll-Free  
**1-800-776-7042**

Phone: 262-473-2822  
 Fax: 262-473-3522

# PARTS LIST



Gasoline engine is mounted on adjustable slide base - not shown.

Ref.	PART NO.	DESCRIPTION
A	1900106T	Tank
B	097-2002	Tank handle
C	OL03CC91	Vacuum pump
D	MF0392	Muffler for vacuum pump
E	110088	1 HP electric motor
	121432-0036-E2	6 HP gasoline engine (optional)
F	1900106BG	Belt guard for electric motor
	1900106BRTL	Belt guard for gasoline engine (optional)
G	3400018	Relief valve
H	52AC	Vacuum Gauge (for units with motor)
H	55AC	Vacuum Gauge (for units with engine)
I	12S	Stall cock
J	A31	V-Belt (for motor)
J	A34	V-Belt (for engine)
K		5/16" x 1" Machine bolts, flat & lock washers
L		5/16" x 1-1/2" Machine bolts, flat & lock washers
M	161	Bumper
N	9120100	Plastic drain valve
O	110-58-OFHD	10 X 1.75 Wheel
P		5/16" x 1" Machine bolts, flat & lock washers (motor)
Q	3X911-5	Pump Pulley
R	3X907-3	Pulley (for motor)
R	3X897	Pulley (for engine)

# Operating Instructions

## Milking with your Coburn Porta-Milker

1. Set up your Porta-Milker according to the instructions in this manual. Plug electric motor into heavy duty 3-prong grounded power cord. For gasoline engines, pull starter cord only after checking oil and gas level. Once motor or engine is running, wait a few moments, then visually inspect clear tube on vacuum pump oiler to make sure that oil is flowing to the pump.

With the stall cock (item I on the parts list) in the closed position (see Photo #2), the vacuum gauge (H) should read 15" if milking cows, or 13" for goats or sheep. If not, the vacuum relief valve (G) can be adjusted by loosening the locking nut and turning the body until the desired vacuum level is reached. See photo #12. If you are using the optional 173-02010 Coburn Vacuum Regulator, turn the top adjustment screw until the desired vacuum level is reached.

Attach tubing from stall cock (I) to black adapter nipple on the bucket lid as in photos #6 and #10. Assemble your claw cluster per photos #7 and #8. Attach the appropriate hoses to the bucket lid and pulsator per photo #6. Slide the locking bucket handle into place above the pulsator to tightly join the lid and bucket. If the handle is very stiff, you may adjust the knurled nut (photo #9) to loosen slightly. Readjust the knurled nut in future to keep a firm seal. You are now ready to begin milking.

**2. THE MILKING PROCEDURE** Before attaching the teat cups, the animal should be prepared by careful washing and drying of the teats. Hand strip the initial milk. This helps stimulate the udder to let down the milk and also helps remove bacteria and impurities from the teat end.

Holding the claw in one hand, make sure the teat cups and shells droop (bend) over the stubs of the claw as in photo#7. Open the shut-off on the bottom of the claw and lock open. While kneeling next to the animal, lift each individual teat cup and attach. Try to do this in a rapid efficient manner so as not to lose milking vacuum.

When the animal is finished milking, close the shut-off at bottom of claw (photo #4) so as not to pull the teat cups off the udder under vacuum.

To empty the bucket, shut off stall cock at vacuum source per photo #2. Then open the shut-off, photo #5, to release vacuum in bucket. Do not overfill the bucket when milking as this could flood the vacuum tank. If this happens, the vacuum tank must be thoroughly flushed.

**3. THE WASHING PROCEDURE** After milking, the cluster and buckets must be washed immediately.

Hold claw upside down so teat cups and shells hang down. Open claw shut-off, photo #5. Plunge the teat cups in and out of the rinse water to draw water and air through the claw and into the bucket. Use about 10 liters. Shut off vacuum and drain the bucket. Repeat above procedure this time adding a suitable soap (detergent) to the 10 liters of water. Shut off vacuum and drain. Repeat plunging procedure, this time with 10 liters of cold water with a sanitizing (disinfectant) added.

Wash and rinse bucket gasket and outside surfaces of bucket and cluster. Hang cluster to dry. Turn bucket upside down to drain, then wipe dry to be sure no trace of detergent, disinfectant or hard water is left on the surface of the stainless steel. Over time, this could cause pitting or corrosion. **Careful attention to the cleaning and drying procedure is essential to preserve both your milking equipment and your animal's health.**

**4. PERIODIC MAINTENANCE**

**Every day:** Check oil level on pump reservoir per photo #11. Check vacuum level. Check drain valve (part N) at bottom on tank. It should close under vacuum and open off vacuum to drain tank moisture.

**Every 6 months.** Flush vacuum pump. Change teat cups (inflations) every 6 months or 1200 milkings.

**Every year:** Change all rubber parts, gaskets and hoses. If you are storing your pump for more than 1 month: Flush pump with flushing oil or kerosene. Put fresh oil in pump. Run pump for a few minutes at least once per week.

 **The Coburn Company, Inc.**  
P.O. Box 147  
Whitewater, Wisconsin 53190  
[www.coburn.com](http://www.coburn.com)

Toll-Free  
**1-800-776-7042**  
Phone: 262-473-2822  
Fax: 262-473-3522

# INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE DE SU PORTA MILKER

## SECCION 1 PORTA MILKER ENVIADO POR UPS o COURRIER

### INSPECCION:

Abra todas las cajas e identifique todas las partes. Reporte inmediatamente cualquier faltante.

### JALADOR O MANIJA:

Incorpore el jalador de su Porta Milker a la plataforma del tanque de vacío. Atornille el jalador con cuatro tornillos 5/16" x 1" y washas de 5/16"

### BOMBA DE VACIO:

Coloque la bomba de vacío en la plataforma del tanque de vacío y ajústela con dos coplas de hule en las roscas del tanque. Luego ajuste la bomba con cuatro tuercas 5/16" x 1 1/2" incluyendo sus washas de 5/16". Apriete las tuercas con firmeza.

### MOTOR:

Coloque el motor eléctrico de 1HP en la plataforma del tanque con cuatro tuercas de 5/16" x 1" usando las washas del mismo diámetro. Si su equipo incluye el motor Gasolina de 6 HP colóquelo en la base ajustable montada ya en el tanque de vacío. No lo apriete. Coloque un faja #A31 a el pulley de la bomba de vacío y al pulley de el motor eléctrico. ( coloque una faja #A34 si su motor es de gasolina). Deslice la bomba o el motor en la base ajustable hasta que la faja esta tensa pero no ajustada. Alinear y ajustar bien el motor con 4 tuercas de motor.

### PERSIANA PROTECTORA:

Ajuste la persiana protectora de metal a la plataforma del tanque de vacío con dos tuercas 5/16" x 1" con sus respectivas washas.

### REGULADOR DE VACIO:

Ajuste la válvula de alivio o su regulador de vacío Coburn a la salida de 1 1/4" del tanque de vacío y séllelo adecuadamente usando un sellador de para tuberías metálicas.

### MEDIDOR DE VACIO:

Insertar un tubo galvanizado de 1/2" x 12" a la salida de 1/2" en la plataforma del tanque usando sellador de metales para tuberías. Coloque el medidor de vacío 55AC a la parte superior de el tubo galvanizado de 1/2" x 12 usando el sellador. Utilice la llave inglesa que mejor se ajuste a la tuerca de cobre del medidor de vacío y apriétela delicadamente o pueden ocurrir danos.

### GRIFOS:

Coloque los grifos 12S a las aberturas de la tubería galvanizada y ajústelas usando el sellador para tuberías metálicas.

### ACEITES Y COMBUSTIBLES:

Agregue aceite en el recipiente indicado removiendo el tapón de plástico, asegurese de utilizar aceite especifico para motores de vacío (aceite hidráulico sin aditivos) como lo indica su manual de instrucciones. Para unidades con motor de gasolina lea el manual de instrucciones del motor y agregue los combustibles según se indica. Por favor lea todos los manuales adjuntos con esta maquinaria antes de utilizarla.

Su PORTA MILKER esta lista para ser operada.

## SECCION 2 PORTA MILKER EMBARCADA POR CAMION:

PASO #1: Cuando su equipo de ordeno PORTA MILKER ha sido enviado por camión, el equipo esta casi ensamblado en su totalidad. Abra las cajas e inspeccione detenidamente el contenido de la caja, identifique las piezas y asegurese que el contenido este completo.

### JALADOR O MANIJA:

Incorpore el jalador de su Porta Milker a la plataforma del tanque de vacío. Atornille el jalador con cuatro tornillos 5/16" x 1" y washas de 5/16"

### REGULADOR DE VACIO:

Ajuste la válvula de alivio o su regulador de vacío Coburn a la salida de 1 1/4" del tanque de vacío y séllelo adecuadamente usando un sellador de metales para tuberías.

### MEDIDOR DE VACIO:

Insertar un tubo galvanizado de 1/2" x 12" a la salida de 1/2" en la plataforma del tanque usando sellador de metales para tuberías. Coloque el medidor de vacío 55AC a la parte superior del tubo galvanizado de 1/2" x 12 usando el sellador. Utilice la llave inglesa que mejor se ajuste a la tuerca de cobre del medidor de vacío y apriétela delicadamente o pueden ocurrir danos.

### ACEITES Y COMBUSTIBLES:

Agregue aceite en el recipiente indicado removiendo el tapón de plástico, asegurese de utilizar aceite especifico para motores de vacío (aceite hidráulico sin aditivos) como lo indica su manual de instrucciones de uso. Para unidades con motor de gasolina lea el manual de instrucciones del motor y agregue los combustibles según se indica. Por favor lea todos los manuales adjuntos con esta maquinaria antes de utilizarla.

Su PORTA MILKER esta lista para ser operada.

 **The Coburn<sup>®</sup> Company, Inc.**

P.O. Box 147  
Whitewater, Wisconsin 53190

[www.coburn.com](http://www.coburn.com)

Toll-Free  
**1-800-776-7042**

Phone: 262-473-2822  
Fax: 262-473-3522

# Ordeñando con su Coburn Porta-Milker

## 1. Establezca su Porta-Milker.

Conecte el motor eléctrico en conector de 3 entradas y coloque la unidad en la superficie del piso apropiadamente. Para motores de gasolina asegúrese que el nivel de aceite y combustible estén correctos antes de estirar el cordón de encendido.

Una vez que el motor o maquina corran, inspeccione visualmente el tubo transparente cerciorándose que el aceite fluya a la bomba.

Con la válvula de vacío (artículo I en las lista de partes) en posición cerrada, el calibrador de vacío (H) debe leer 15" si ordeña vacas, o 13 para cabras u ovejas. Si no, la válvula de alivio de vacío (G) puede ser ajustada aflojando la tuerca y girando el cuerpo de la válvula hasta que se alcance el nivel de vacío deseado. Conecte la tubería de la unidad de ordeño (I) al pezón plástico negro en la tapa del balde.

Usted está ahora listo para conectar sus unidad de ordeño a el balde y comenzar a ordeñar.

Atención : Si utiliza el regulador de vacío 173-02010 Coburn (opcional) dé vuelta al tornillo de ajuste superior hasta que se alcance el nivel deseado del vacío

## 2. Procedimiento de ordeño.

Antes de conectar las pezoneras, debe de establecer una rutina higiénica de lavado de pezones con algún líquido desinfectante para prevenir problemas de mastitis. Ordene a mano una muestra inicial de la leche a un tazón de fondo oscuro y revise la consistencia de la leche, esta rutina ayudara a estimular la ubre y bajar la leche, también ayuda a remover bacteria e impurezas en la punta de los pezones. Sostenga la unidad de ordeño en una mano y asegúrese que las pezoneras caigan sobre el balde recolector de leche.

Abra la válvula en la parte de abajo de la unidad de ordeño y arrodirlece cerca del animal, levante cada copa y conéctela al pezón. Trate de hacerlo de manera rápida y eficiente para no perder el vacío.

Cuando el flujo de leche deje de circular, cierre la abrazadera repentina o válvula de vacío del recolector para cortar el flujo de vacío. Procure no desprender las pezoneras de la ubre cuando todavía haya presencia de vacío en las pezoneras esto evitara lesiones en los pezones.

Para vaciar el balde de leche cierre la válvula de vacío en la tubería, luego abra el soporte o válvula de la unidad de ordeño para liberar el vacío en al balde de leche, esto hará que toda la leche en la manguera caiga directamente al balde.

## 3. Procedimiento de lavado.

Después de ordeñar, el equipo y balde deben ser lavados inmediatamente. Detenga la unidad de ordeño bocabajo para que las pezoneras cuelguen. Abra la abrazadera repentina o la válvula de unidad de ordeño. Sumerja y saque las pezoneras paulatinamente de 10 a 15 veces en un balde de agua (con aproximadamente 10 litros) para que el aire y agua corra por la unidad de ordeño hacia el balde. Cierre el vacio y desagüe el balde.

Repita el procedimiento de arriba, esta vez agregue detergente adecuado para 10 litros de agua. Luego repita, esta vez use 10 litros de agua fria con un desinfectante adherido. Lave y enjuague los empaques y las superficies exteriores del balde y equipo. Cuelgue el equipo a secar. Voltee el balde bocabajo para desaguar, luego secar y asegúrese que no queden residuos de detergente, desinfectante o agua dura en la superficie del acero; con el tiempo, esto podría causar corrosión. La atención cuidadosa al limpiar y secar es esencial para preservar tanto su equipo de ordeña como la salud de su animal.

## 4. Mantenimiento Periodico.

Asegúrese de chequear el nivel de aceite del motor de su ordenadora todos los días. Verifique el nivel del vacío, el ritmo de pulsación, y la válvula de desagüe en el tanque.

Cada 6 meses: Limpie completamente la bomba de vacío.

Cambie los pezoneras cada 6 meses o 1200 ordeñadas.

Cada año: Cambie todos los plásticos, empaques y mangueras. Si usted almacena su bomba por mas de un mes: limpie la bomba con aceite limpiador. Ponga aceite nuevo y arranque la bomba por algunos minutos cuando menos una vez a la semana.

The  Company, Inc.

P.O. Box 147  
Whitewater, Wisconsin 53190

[www.coburn.com](http://www.coburn.com)

Toll-Free  
**1-800-776-7042**

Phone: 262-473-2822  
Fax: 262-473-3522